



TRATAMIENTO DE AGUA

**TRON**  
SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS



# DCA

DOSIFICADOR POR  
CONDUCTIVIDAD ALIMENTICIA

El dosificador DCA es un equipo desarrollado para auxiliar en los procesos de higienización. Utilizado en procesos CIP, lavadoras de cajas, botellones, latones de leche, etc.

Control por conductividad a través de sensor. Es indicado para industria de lácteos, industrias de bebidas y helados, envasadoras de agua mineral, frigoríficos, entre otras.



## APLICACIONES

  
CENTRALES DE  
REFRIGERACIÓN

  
DIST. DE  
VERDURAS Y  
FRUTAS

  
INDUSTRIAS  
DE HELADOS

  
COCINAS

  
INDUSTRIAS  
DE LÁCTEOS

  
FRIGORÍFICOS  
AVÍCOLAS

  
INDUSTRIAS

  
DIST. DE AGUA

  
HOTELES

  
INDUSTRIAS  
INYECTORAS



## VENTAJAS

- Control preciso de dosificación por comando de conductividad
- Seguridad: evita dosificación manual por parte del operador eliminando riesgos de accidente
- Economía: evita desperdicio de producto por hiper dosificación – comunes en dosificaciones manuales
- Mejor calidad del resultado final del proceso de higienización
- Mayor productividad: proporciona mayor libertad al operador en el proceso

## CARACTERÍSTICAS

- Alimentación 220 VCA (-15% +10%)
- Consumo DCA BP<sup>1</sup> 0,0506 VA
- Consumo DCA BG<sup>2</sup> 0,53 VA
- Frecuencia 50/60Hz
- DCA BP<sup>1</sup> Caudal<sup>3</sup> 73ml/min
- DCA BG<sup>2</sup> Caudal<sup>3</sup> 1100ml/min
- Lectura Conductividad Mín. 10µS, Máx. 28µS
- Sensor sin compensación de temperatura
- Temperatura Ambiente Recomendada 0 a 50°C
- Tiempo de Alarma MÍN. 15seg, MÁX. 300 seg (5 min)
- Dimensión DCA BP<sup>1</sup> 175x170x138mm

<sup>1</sup> BP = Bomba Pequeña

<sup>2</sup> BG = Bomba Grande

<sup>3</sup> Utilizando el agua. Productos químicos con viscosidad diferente pueden alterar ese valor

## APLICACIÓN DEL EQUIPO

- 1 Ajuste de la Conductividad (TP1); 2 Tiempo de Alarma (TP2).

